



NEGRO DE HUMO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

PROPIEDAD	MÉTODO ASTM	UNIDAD	ESPECIFICACIONES
Número de Adsorción de Yodo	D-1510	mg/g	82 ± 5
Número de Absorción de Aceite (OAN)	D-2414	ml/100g	72 ± 5
Poder de Tinción	D-3265	% ITRB	111 ± 5
Humedad al Empacar	D-1509	%	1,0 Max
Finos 5´	Sacos	D-1508	12,0 Max
	Granel		6,0 Max
Densidad Aparente	D-1513	Kg/m ³	480 ± 30
Cenizas	D-1506	%	0,75 Max
Residuo al Tamíz	Malla 35	D-1514	10 Max
	Malla 325		200 Max
Dureza Individual de Pellet	Máxima	D-5230	80 Max
	Promedio		50 Max



NEGRO DE HUMO

Descripción General

El N326 es un negro de humo reforzante, tiene la menor estructura de la serie ASTM N300, con un área superficial medianamente alta, similar a la del N330, adecuado para productos de caucho que requieren alta resistencia al desgarre, con baja viscosidad y tiempos prolongados de scorch.

Su baja estructura lo hace un sustituto ideal de los negros de humo de canal ácidos (acidic channel blacks).

Se utiliza en la carcasa de neumáticos, bandas de rodamiento de neumáticos montañosos y llantas industriales sólidas.

También se utiliza en tintas, pinturas y plásticos, donde tiene alta fuerza de tinción y proporciona buen lustre.

Características de Procesamiento:

Excelente resistencia del compuesto sin vulcanizar.

Baja viscosidad que resulta en excelente resistencia al scorch.

Estructura baja y área superficial relativamente alta, imparten alta elongación y buena resistencia al desgarre.

Aplicaciones Típicas:

Neumáticos para vehículos de pasajeros con banda de rodamiento con acero recubierto.

Neumáticos para camión, con banda de rodamiento y carcasa con acero recubierto.

Aplicaciones de productos industriales que requieren un procesamiento único o características de alta resistencia al desgarre.

Nota:

Negro de Humo de uso industrial.

Negroven, S.A. no respalda el uso de sus productos en aplicaciones directas o que estarán en